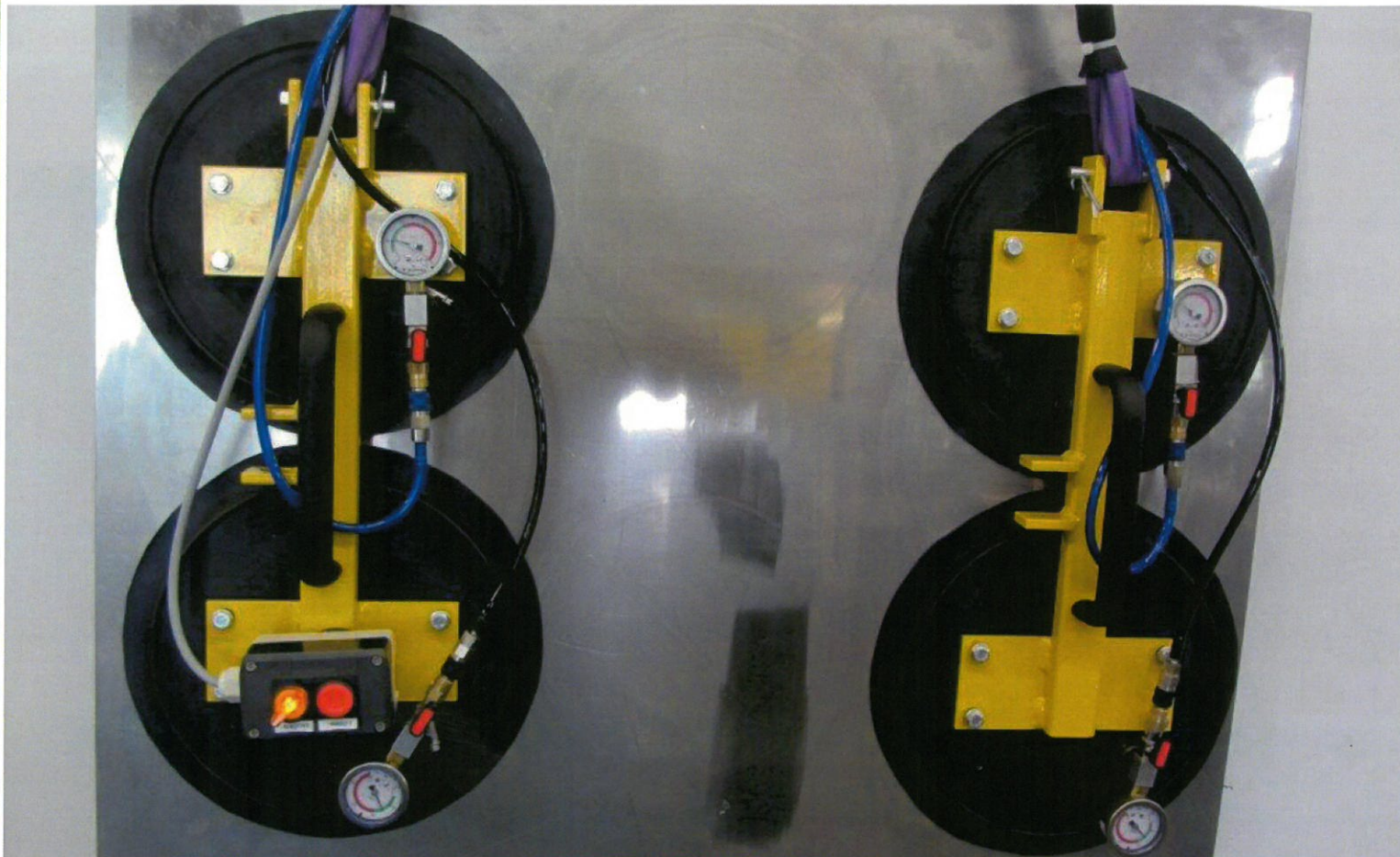




G2-12V

nach EN13155 / max. 300 kg Tragkraft



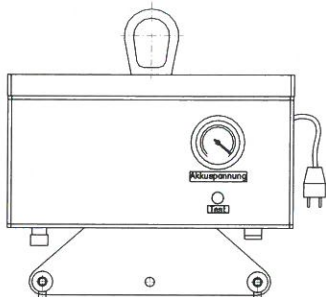
Bei 4 Saugteller 150K:
- **300 kg** Tragkraft 150K

Technische Daten:

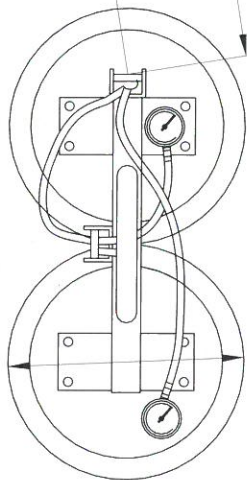
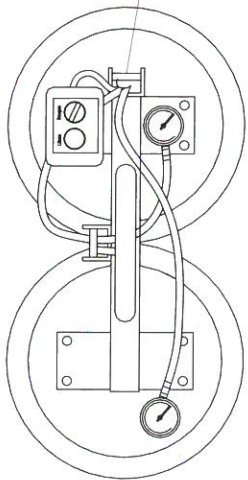
- 12 V Batteriebetrieb
- Zweikreissauganlage
- Warneinrichtung
- Vakuumtank
- Spannungsanzeige
- Ladegerät
- Kabelfernbedienung
- Saugrahmen ist drehbar



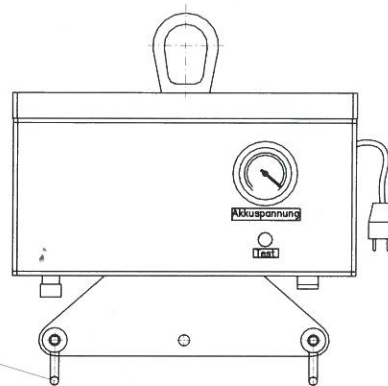
Robert
Kappel
GmbH



ca. 1000mm



ø330



ca. 1000mm

